

SENFENG

切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化

为全球用户

提供金属成型自动化解决方案！

A GLOBAL PROVIDER OF ONE-STOP METAL FABRICATION SOLUTIONS

森峰激光是一家全球性的金属成型自动化企业，旨在为全球用户提供自动化的金属成型解决方案。专注于激光核心技术的研发，与山东省科学院激光研究所成为科技战略合作单位，在德国帕特伯恩、美国加利福尼亚等国际工业城市建立企业分部，持续满足全球用户对多种自动化装备的需求，为推动激光全球化而努力！

通过前瞻性的趋势预判和广阔的视野，着眼于全球化市场，在高质量发展的战略指引下，形成集切割、折弯、焊接、熔覆、自动化于一体的全产业链发展模式，为全球用户提供高端自动化装备和优质服务，助力全球企业实现绿色生产、降耗降本，以绿色金属成型解决方案满足全球制造业低碳环保的发展需求，推动行业生产效率的提升与自动化产业的升级。



免费定制方案



免费加工样品



到访全程接待



无忧售后客服

服务热线：400-8888-470

官方网站：www.sflaser.cn

济南体验中心：山东-济南-高新区 临港北路6333号

德州体验中心：山东-德州 森峰激光产业园

森峰·中国（总部）：山东-济南-高新区 飞跃大道创新工场

核心研发，释放“硬科技”实力！

推动行业生产效率的提升与自动化产业的升级

自主研发·

LASER GENERATOR

激光发生器

自主研发的激光发生器实现高效节能，功率更高、体积更小、运行更稳定，广泛应用于激光切割、焊接、清洗、熔覆增材等领域，是全球为数不多的激光全领域系统方案服务提供商。

自主研发·

FENG CLOUD SYSTEM

峰云系统

开放性平台，把设备、生产线、员工、工厂、仓库、供应商、产品和客户等各种生产要素紧密连接，数据和资源共享，实现提高效率和降低成本两大目标，将激光+工业互联网+区块链进行高度结合。

自主研发·

SENFENG-Tyrfing

激光加工头

攻克厚板切割，高速熔覆加工难题，运用先进的光学技术，研发出SENFENG-Tyrfing全系列激光加工头，已经成熟运用到切割、焊接、熔覆等终端市场，为激光行业的创新发展带来至关重要的作用。

自主研发·

SENFENG-Mimir

智能切割系统

支持并提供模块化、个性化、自动化、信息化方案，能实现记忆缓存、拥有强大的切割工艺数据库，各种不同厚度、不同板材的切割参数，操作性更强，控制系统更稳定，精度，响应速度更高。

权威认证，凝聚“森峰品牌”核心竞争力！

以更具价值的产品和服务引领激光行业向前发展



国际权威认证

出口产品获得TUV-CE、FDA、ETL、CSA等多种权威认证，质量与安全达到世界先进水平，在国际上具有广泛的知名度和认可度。



国家专利认证

400余项技术专利支持，包含发明专利、实用新型专利和外观设计专利，科研成果丰硕，实施专利战略，提高品牌核心竞争力。



企业荣誉认证

拥有国家高新区瞪羚企业、国家级“小巨人”企业、国家级工业设计中心、山东省隐形冠军企业、山东省企业技术中心等称号，将秉承初心，以更具价值的产品和服务引领激光行业向前发展。



全球展会见证

森峰高端激光装备多次亮相IMTS、EMO、JIMTOF、中国北京国际机床展览会(CIMT)、上海宝马展、上海工博会、上海CME国际机床展、中国国际农业机械展览会、中国国际煤机展等全球各大展会，凭借自主开发的核心技术优势以及先进的整机制造能力成为热门焦点。



全球客户见证

森峰致力于为全球用户提供自动化金属成型解决方案，立足中国，放眼全球，产品畅销俄罗斯、美国、加拿大、德国、法国、英国、印度、日本等近百个国家和地区，服务网络覆盖全球终端市场，用优质的产品 & 高效的服务体系，赢得了全球客户的一致好评。

客户至上，实现全球服务无忧！

第一时间为客户解决问题，获得了国内外客户的青睐与信任

Efficient

高效

24小时 * 7天 * 365天，随时接听报修电话；

报修后10分钟内有专业技术工程师问诊、1小时确定维修方案、1个工作日完成工程师派遣；

Professional

专业

专属方案定制服务：根据具体情况，定制化制定服务方案；

服务工程师认证体系：工程师经过严格考核，持证上岗；

常见问题培训：将常见问题制作成册并由认证工程师对客户培训；

线上一对一指导：高级工程师通过电话、视频等网络方式指导客户解决问题；

一次就好：设备一次调试到位，同类问题一次修好；

Reassuring

安心

前置服务：技术理论+实际操作+故障排除，细致培训；

定期服务：定期保养提醒、定期上门服务、定期促销活动；

增值服务：设备软硬件升级服务、融资租赁服务、延迟保修服务；

实力造就，赢得“全球客户”好评！

助力企业实现智能制造，推动传统制造业向工业4.0时代发展



中国中铁



中国重汽



中国能建



中国电建



中国交通建设



河南天禹



中集集团



中国远大



邯钢集团



哈飞工业



常发集团



宁波滨海鸿运



成都大通



哈电集团



陕汽控股



三一重工



永锋集团



强安铁塔

SENFENG

切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化

突破 全新升级，再创行业速度！ 切割性能极限

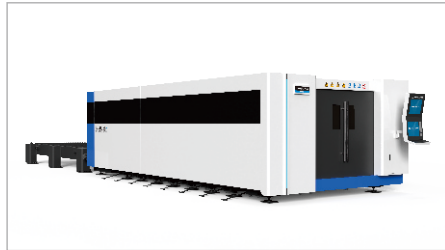
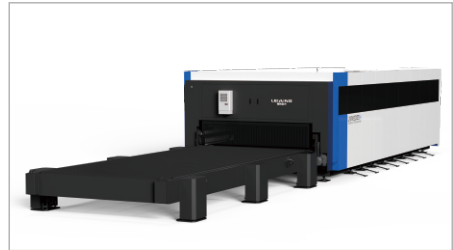
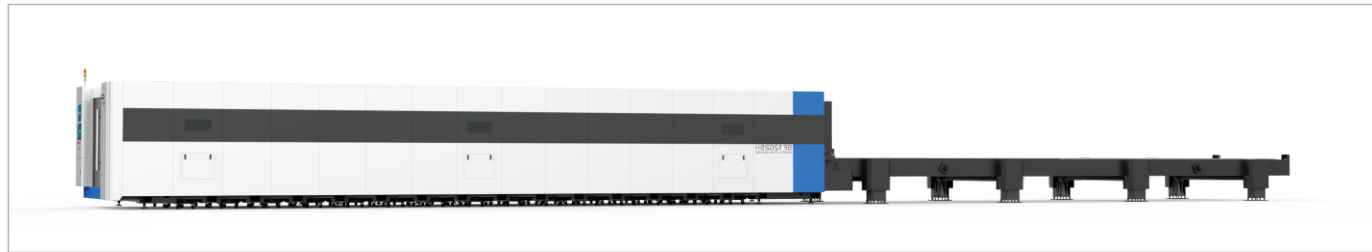


超高功率激光切割机

HIGH POWER FIBER LASER CUTTING MACHING

突破

全新升级，再创行业速度！
切割性能极限



自主研发 重型激光标准床身

有效解决超高功率激光造成的机床热变形以及工作台塌陷等工业难题



高温退火 20年不变形

切割与传递完全隔离，切断热量传导，进行600℃高温退火处理，彻底消除应力，减震性能大大提升。重载式机床解决超高功率激光造成的机床热变形以及工作台塌陷等工业难题。

石墨紫铜 机床防烧

拆卸式漏斗且装备石墨板及紫铜，万瓦激光穿不透、烧不坏。同时隔绝热量传递，避免床身受热变形，提高设备使用寿命。

重载纠偏 液压升降

液压升降平台采用6组大小油缸，智能自动同步，运行平稳，同步误差≤1mm，举升重量可达30吨，边上料边切割，节省工作时间。

负压除尘 无烟切割

进行螺旋式负压分侧除尘，可以分时、分段、分区进行除尘，实现无烟切割。根据流体力学原理优化除尘风道采用大管径柔性管路，出风口面积可达到0.055m²；同时可搭配6芯级除尘器，实现室内排放标准（烟尘<4mg/m³）。

高端智能总线系统 暴风切割系统

更简单、更方便、更智能，省心省力，促进生产



暴风切割系统是针对8000W及以上超高功率光纤激光切割需求推出的一款高端智能总线系统。

是目前市场上最高端的总线式专用激光切割系统；

具备稳定可靠，部署方便，调试简易，生产安全，功能丰富，性能优异等特点；

支持并提供模块化、个性化、自动化、信息化方案；

拥有强大的切割工艺数据库，各种不同厚度、不同板材的切割参数应有尽有；

具备无感穿孔、无痕微连、薄板飞切、穿孔除渣、随动振动抑制、气压闭环、分图层精细工艺等实用功能，可以大幅提升高功率切割效率与稳定性，符合工业创新发展的要求，促进产业转型升级。

领先技术 更快加工效率&顶级切割品质

性能升级，全面优化，超强加工能力，效率提升不止一倍



高速切割



无感穿孔



无痕微连



薄板飞切



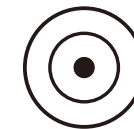
智能收刀



智能云端



智能避让



圆盘寻中



扫码导图



智能排版



光电寻边



视觉余料



缓降



换气除尘



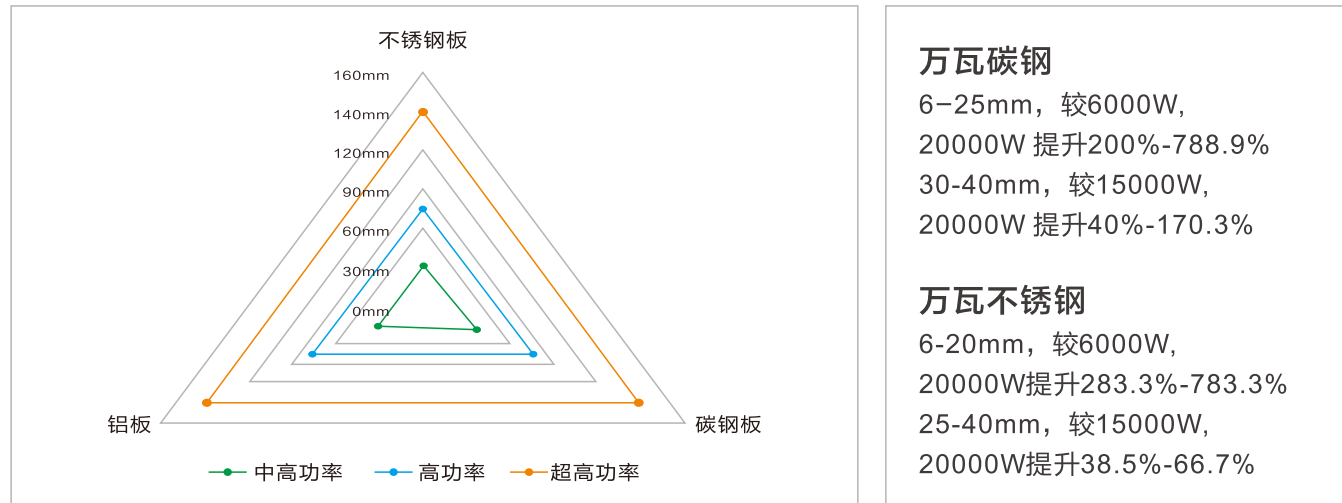
视觉防撞



安全监控

切割厚度对比 高功率不只是高性能

绿色生产、降耗降本，推动行业生产效率的提升与自动化产业的升级



机型参数（可定制） 适合的，才是最好的

注：技术参数以最新技术方案为准，详细参数可咨询您的专属客户经理

型号	LMN6025H	LMN8025H	LMN12025H
加工幅面（长*宽）	6000mm*2500mm	8000mm*2500mm	12000mm*2500mm
行程（X轴/Y轴/Z轴）	2530mm/6050mm/170mm	2530mm/8050mm/170mm	2530mm/12050mm/170mm
X/Y轴定位精度	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
X/Y轴重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
最大速度	200m/min	200m/min	200m/min
最大加速度	2.8G	2.8G	2.8G
总电源防护等级	IP54	IP54	IP54
可配激光器功率	12000W~36000W	12000W~36000W	12000W~36000W
工作台最大载重	6000kg	8000kg	12000kg
整机重量	20100kg	24100kg	33700kg
外观尺寸（长*宽*高）	15900*3893*2424mm	20240*3893*2424mm	28800*3893*2424mm